

**Gomma siliconica A 40 TRB | Traslucida****INFORMAZIONI TECNICHE:**

**Durezza:** 39/41 Sh-A  
**Temperatura di vulcanizzazione:** 95°C  
**Tempo di indurimento:** 3 minuti per ogni mm di spessore  
**Ritiro:** 0,3-0,4%  
**Allungamento:** 750 – 800 mm

**CARATTERISTICHE PARTICOLARI**

- Gomma siliconica traslucida
- Straordinaria meccanica
- Ottimo ritorno elastico

**DESCRIZIONE**

Gomma siliconica studiata per diventare traslucida dopo il ciclo di vulcanizzazione.  
Questa caratteristica aiuta l'operatore a individuare precisamente la posizione del prototipo e quindi a scegliere dove tagliare esattamente la gomma.

**Silicone rubber A 40 TRB | Traslucent****TECHNICAL INFORMATIONS:**

**Hardness:** 39/41 Sh-A  
**Vulcanization temperature:** 203°F  
**Hardening time:** 3 minutes for each mm of thickness  
**Shrinkage:** 0.3-0.4%  
**Elongation:** 750 – 800 mm

**PARTICULAR FEATURES**

- Translucent silicone rubber
- Extraordinary mechanical strenght
- Excellent springback

**DESCRIPTION**

Silicone rubber studied to become translucent after the vulcanization cycle.  
This feature help the operator to locate the position of the prototype and therefore to choose where is better to cut exactly the silicone rubber.

**PRODOTTI CORRELATI | RELATED PRODUCTS****Micro talco | Micro talc**

Talco naturale anti-allergico distaccante per stampi. Favorisce lo scorrimento della cera e non intacca la superficie. Grana ultra-fine: 2-3 micron.

Natural anti-allergic talc for silicone moulds. Ultra-fine grain size: 2-3 microns. No adverse effects on the wax piece surface.

**Distaccante J | Release agent J**

Distaccante per qualsiasi materiale. Prodotto non nocivo. Asciugatura rapida. Specifico per prototipi e per resine SLA / DLP o simili.

Release agent for any material. Non-harmful product. Quick drying. Ideal for prototype and for SLA / DPL resins or similar.



Il tempo di cottura ideale deve essere calcolato dal momento in cui la staffa raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min).  
The ideal baking time must be calculated from the moment in which the moulding frame reaches the right temperature (about 25-30 min).

Per evitare sdoppiature, consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente.  
NON immergere la staffa in acqua.

To prevent split ends we recommend to extract the silicone mould from the moulding frame only when its temperature reaches room temperature. DO NOT immerse the bracket in water.

**Nicem JEWELLERY**[www.nicemjewellery.it](http://www.nicemjewellery.it)**Settore d'impiego:**

- Gioiellerie
- Articoli religiosi
- Microfusione e accessori altamente tecnologici
- Sculture e microfusione artistica in generale

**Application field:**

- Costume Jewellery
- Religious items
- Microcasting and high-tech accessories
- Sculptures and artistic microcasting in general