



Gomma siliconica B 65 BNB | Giallo Paglierino

INFORMAZIONI TECNICHE:

Durezza: 65/67 Sh-A
Temperatura di vulcanizzazione: 85/90°C
Tempo di indurimento: 3 minuti per ogni mm di spessore
Ritiro: 0,3 %
Allungamento: 100 – 120 mm ÷

CARATTERISTICHE PARTICOLARI

- Ottima stabilità strutturale
- Difficile da deformare sotto la pressione dell'iniettore

DESCRIZIONE

Gomma siliconica con durezza elevata, adatta ad articoli molto semplici o come guscio esterno.

Silicone rubber B 65 BNB | Straw Yellow

TECHNICAL INFORMATIONS:

Hardness: 65/67 Sh-A
Vulcanization temperature: 185/194°F
Hardening time: 3 minutes for each mm of thickness
Shrinkage: 0.3 %
Elongation: 100 – 120 mm ÷

PARTICULAR FEATURES

- Excellent structure stability
- It is difficult to deform under the injector pressure.

DESCRIPTION

Silicone rubber with high hardness, suggested for very simple pieces or as external shell.

PRODOTTI CORRELATI | RELATED PRODUCTS



Micro talco | Micro talc

Talco naturale anti-allergico distaccante per stampi. Favorisce lo scorrimento della cera e non intacca la superficie. Grana ultra-fine: 2-3 micron.
Natural anti-allergic talc for silicone moulds. Ultra-fine grain size: 2-3 microns. No adverse effects on the wax piece surface.



Distaccante J | Release agent J

Distaccante per qualsiasi materiale. Prodotto non nocivo. Asciugatura rapida. Specifico per prototipi e per resine SLA / DLP o simili.
Release agent for any material. Non-harmful product. Quick drying. Ideal for prototype and for SLA / DPL resins or similar.

Il tempo di cottura ideale deve essere calcolato dal momento in cui la staffa raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min).
The ideal baking time must be calculated from the moment in which the moulding frame reaches the right temperature (about 25-30 min).

Per evitare sdoppiature, consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente.
NON immergere la staffa in acqua.

To prevent split ends we recommend to extract the silicone mould from the moulding frame only when its temperature reaches room temperature. DO NOT immerse the bracket in water.

Nicem JEWELLERY

www.nicemjewellery.it

Settore d'impiego:

- Gioiellerie
- Articoli religiosi
- Microfusione e accessori altamente tecnologici
- Sculture e microfusione artistica in generale

Application field:

- Costume Jewellery
- Religious items
- Microcasting and high-tech accessories
- Sculptures and artistic microcasting in general