

HI GRADE TALC

TALC USED IN CENTRIFUGAL CASTING PROCESSES

Dual use: both to separate the lower disc and upper disc when creating the mould, and to facilitate the flowability of the metal during metal casting.

CHARACTERISTICS

1. Anti-allergic organic powder
2. Fine grain size 5-10 µm (natural talc: 15-50 µm)

OPERATING INSTRUCTIONS

When creating the mould:

1. Evenly distribute a thin layer of talcum powder on the surface of the lower aluminum disc of the moulding frame
2. Insert the first silicone rubber disc into the moulding frame
3. Place the models to reproduce
4. Place the various accessories necessary for the success of the mould
5. Distribute a thin layer of talc again on the previously used silicone rubber disc and eliminate the excess
6. Close the mould with an upper silicone rubber disc
7. Finally, distribute the talc again between the rubber and the cover of the Nicem moulding frame to prevent it from sticking

During the centrifugal casting process:

1. Open the vulcanized silicone rubber mould
2. Distribute Nicem talc in the area of the objects to be printed / casting ducts
3. Close the mould and place it in the Nicem centrifuge
4. Proceed with casting the metal

Nicem talc significantly gets better the flow of the metal and significantly improves its surface quality.

TALCO HI GRADE

TALCO UTILIZZATO NEI PROCESSI DI FUSIONE CENTRIFUGA

Doppio utilizzo: sia per separare disco inferiore e disco superiore al momento della creazione dello stampo, sia per facilitare lo scorrimento del metallo durante la colata del metallo.

CARATTERISTICHE

1. Polvere organica anti-allergica
2. Granulometria fine 5-10 µm (talc naturale: 15-50 µm)

ISTRUZIONI D'USO

Durante la creazione dello stampo:

1. Distribuire uniformemente un velo di talco sulla superficie del disco inferiore di alluminio della staffa
2. Inserire nella staffa il primo disco di gomma siliconica
3. Posizionare i modelli da riprodurre
4. Posizionare i vari accessori necessari alla buona riuscita dello stampo
5. Distribuire nuovamente un velo di talco sul disco di gomma siliconica precedentemente utilizzato ed eliminare l'eccedenza
6. Chiudere lo stampo con il disco superiore di gomma siliconica
7. Distribuire, infine, il talco nuovamente tra la gomma e il coperchio della staffa Nicem per evitare che si attacchi

Durante il processo di colata centrifuga:

1. Aprire lo stampo vulcanizzato di gomma siliconica
2. Distribuire il talco Nicem nella zona degli oggetti da stampare / condotti di colata
3. Chiudere lo stampo e posizionarlo nella centrifuga Nicem
4. Procedere con la colata del metallo

Il talco Nicem favorisce notevolmente lo scorrimento del metallo e ne migliora notevolmente la qualità superficiale.

Hi grade talc is available in 20 kg packs
(code 55103002)

Il talco Hi grade è disponibile in confezioni da 20 kg
(codice 55103002)