

A 51 AREB

A51AREB



REVERSE-ELECTRON SILICONE RUBBER FOR MOULDS

Particularly suitable for copper, brass, silver and bronze prototypes.

These metals tend to create acidic or basic conditions on the surface and inside the item.

A pH that is too acidic or basic inhibits / interrupts the cooking of the silicone (at the end of the cycle the silicone rubber would be raw or semi-raw).

For this reason we created this mixture, which is capable of vulcanizing even in unfavorable conditions.

CHARACTERISTICS

1. Excellent structural stability
2. Difficult to deform under the pressure of the injector

APPLICATION TIPS

Vulcanization time must be calculated starting from when the moulding frame reaches the right temperature (about 25-30 min). To avoid breakage, we recommend removing the silicone mould from the moulding frame only when it has reached room temperature.

DO NOT IMMERSE THE MOULDING FRAME IN WATER.

GOMMA SILICONICA RETRO-ELETTRONE PER STAMPI

Particolarmente indicata per prototipi in rame, ottone, argento e bronzo.

Questi metalli tendono a creare condizioni di acidità o basicità sulla superficie e all'interno dell'oggetto.

Un PH troppo acido o basico inibisce / interrompe la cottura del silicone (a fine ciclo la gomma siliconica risulterebbe cruda o semicruda).

Per questa ragione abbiamo creato questa miscela, che è in grado di vulcanizzare anche in condizioni sfavorevoli.

CARATTERISTICHE

1. Ottima stabilità strutturale
2. Difficile da deformare sotto la pressione dell'iniettore

CONSIGLI DI UTILIZZO

Il tempo di vulcanizzazione deve essere calcolato da quando la staffa raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min). Per evitare sdoppiature, consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente.

NON IMMERGERE LA STAFFA IN ACQUA.

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Hardness	Durezza	48-50 Sh-A
Vulcanization temperature	Temperatura di vulcanizzazione	85 - 90°C 185 - 194°F
Medium hardening time	Tempo di indurimento medio	3 min / mm (of thickness di spessore)
Elongation	Allungamento	600 - 700 mm ÷
Shrinkage	Ritiro	0.3%

For perfect results, always use Nicem talcs and release agents. Our micro talc is natural and anti-allergic. It has a grain size of 5 microns.

Our release agent J is a non-harmful, quick-drying product. It is specific for prototypes, SLA/DLP resin.

Per risultati perfetti utilizzare sempre talchi e distaccanti Nicem. Il nostro microtalco è naturale e anallergico. Ha una granulometria di 5 micron.

Il nostro distaccante J è un prodotto non nocivo e ad asciugatura rapida. È specifico per prototipi, resina SLA/DLP.