

BJ 59

BJ59



GREEN SILICONE RUBBER

Very soft silicone rubber with exceptional mechanical which makes it perfect for pieces with very pronounced undercuts and for extractions of particularly complex items.

CHARACTERISTICS

1. Excellent mechanical
2. Excellent imprintability

APPLICATION TIPS

Vulcanization time must be calculated starting from when the moulding frame reaches the right temperature (about 15-20 min). To avoid breakage, we recommend removing the silicone mold from the bracket only when it has reached room temperature.

DO NOT IMMERSE THE MOULDING FRAME IN WATER.

GOMMA SILICONICA VERDE

Gomma siliconica molto morbida, dotata di una meccanica eccezionale che la rende perfetta per pezzi con sottosquadra molto accentuati e per estrazioni di articoli particolarmente complessi.

CARATTERISTICHE

1. Ottima meccanica
2. Ottima improntabilità

CONSIGLI DI UTILIZZO

Il tempo di vulcanizzazione deve essere calcolato da quando la staffa raggiunge la temperatura corretta (circa 15/20 min). Per evitare sdoppiature, consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente.

NON IMMERGERE LA STAFFA IN ACQUA.

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Hardness	Durezza	49 Sh-A
Vulcanization temperature	Temperatura di vulcanizzazione	170 - 180°C 338 -356°F
Medium hardening time	Tempo di indurimento medio	2 min / mm (of thickness di spessore)
Elongation	Allungamento	350 mm ÷
Shrinkage	Ritiro	2%

For perfect results always use Nicem talcs and release agents. Our micro talc is natural and anti-allergic. It has a grain size of 5 microns.

Our release agent J is a non-harmful, quick-drying product. It is specific for prototypes, SLA/DLP resin.

Our release agent W is perfect for metals.

Per risultati perfetti utilizzare sempre talchi e distaccanti Nicem. Il nostro microtalco è naturale e anallergico. Ha una granulometria di 5 micron.

Il nostro distaccante J è un prodotto non nocivo e ad asciugatura rapida. È specifico per prototipi, resina SLA/DLP.

Il nostro distaccante W è perfetto per i metalli.