Nicem
BEST QUALITY SINCE 1970

TRSE 350 AUTOMAT

8-STATION TRANSFER
TRANSFER A 8 STAZIONI

Automatic 8-station working center for the production of small and medium-sized items made of low-melting metal alloys. With a productivity of up to 100 castings/h, this machine manages eight moulds simultaneously, automatically positioning one at a time in the centrifugation group, and directly casts the metal.

Centro di lavoro automatico a 8 stazioni per la produzione di pezzi di piccole e medie dimensioni in leghe metalliche bassofondenti. Con una produttività fino a 100 colate/h, questa macchina gestisce otto stampi contemporaneamente, posizionandoli automaticamente uno alla volta nel gruppo di centrifugazione e colando direttamente il metallo.

CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure machined using a CNC machining center
2. Perfect parallelism of the centrifugation group
3. PLC for work cycle regulation
4. Rotation speed adjustment managed by inverter with manual potentiometer
5. Adjustment of the mould closing pressure
6. Pressure gauge for closing pressure
7. Adjustment of the direction of rotation
8. Adjustment of the quantity of metal to cast into the mould
9. Double mould cooling with forced ventilation
10. Centrifugation timer
11. Work cycle start button
12. Lid opening button with alarm LED
13. Emergency button
14. Refractory material lining, insulated structure and lid
15. Cast iron crucible (or optional stainless steel)
16. Double digital thermoregulator with microprocessor for temperature regulation and safety of the chamber
17. Heated casting duct managed by thermoregulator
18. Digital timer for programmed start-up
19. Night standby mode managed by a special digital thermoregulator
20. Power switch
21. Main switch

CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Perfetto parallelismo del gruppo di centrifugazione
3. PLC per gestione ciclo di lavoro
4. Regolazione velocità di rotazione gestita da inverter con potenziometro manuale
5. Regolazione della pressione di chiusura stampo
6. Manometro per pressione chiusura
7. Regolazione del senso di rotazione
8. Regolazione della quantità di metallo da colare nello stampo
9. Doppio raffreddamento stampo con ventilazione forzata
10. Timer di centrifugazione
11. Pulsante di avvio ciclo di lavoro
12. Pulsante di apertura coperchio con led d'allarme
13. Pulsante di emergenza
14. Rivestimento in materiale refrattario, struttura e coperchio coibentati
15. Crogiolo in ghisa (o in acciaio inox optional)
16. Doppio termoregolatore digitale con microprocessore per regolazione temperatura e sicurezza della camera
17. Condotto di colata riscaldato gestito da termoregolatore
18. Temporizzatore digitale per l'accensione programmata
19. Modalità standby notturna gestita da apposito termoregolatore digitale
20. Selettore di accensione
21. Interruttore generale

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Mould diameter	Diametro stampo	350 mm | 13.8"
Maximum mould height	Altezza massima stampo	60 mm | 2.4"
Spins per minute	Giri al minuto	0 - 1500 RPM
Crucible capacity	Capacità crogiolo	52 dm³ = 350 kg Zn
Maximum temperature	Temperatura massima	500°C | 932°F
Pressure	Pressione	1.5 - 6 bar
Power	Potenza	19750 W
Voltage	Tensione	400 V Three-phase | Trifase (on request | su richiesta 230 V three-phase | trifase)
Frequency	Frequenza	50/60 Hz
Dimensions	Dimensioni	2460 x 1500 x 2250 mm | 96.9 x 59.1 x 88.6"
Weight	Peso	1400 kg | 3086 lbs
Noise output	Rumorosità	< 80 dB

WWW.NICEM.IT | Via Palmiro Togliatti, 38 - 20030 SENAGO (MI) – ITALY +39 02 990 90 1 | nicem@nicem.it