

# TRSE 350 BARCODE

## 8-STATION TRANSFER TRANSFER A 8 STAZIONI

Automatic 8-station working center for the production of small and medium-sized items made of low-melting metal alloys. With a productivity of up to 100 castings/h, this machine manages eight moulds simultaneously, automatically positioning one at a time in the centrifugation group, and directly casts the metal.

Centro di lavoro automatico a 8 stazioni per la produzione di pezzi di piccole e medie dimensioni in leghe metalliche bassofondenti. Con una produttività fino a 100 colate/h, questa macchina gestisce otto stampi contemporaneamente, posizionandoli automaticamente uno alla volta nel gruppo di centrifugazione e colando direttamente il metallo.



## CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure machined using a CNC machining center
2. Perfect parallelism of the centrifugation group
3. PLC for regulating the work cycle
4. External panel for controlling and regulating all working parameters: regulation of speed, pressure, direction of rotation, quantity and temperature of metal, centrifugation timer, programmable on and off and self-diagnostics
5. The work cycles are easily identifiable via barcodes placed on the moulds (up to 500,000 cycles)
6. Pressure gauge for the mould closing pressure
7. Double cooling of the mould with forced ventilation
8. Button for starting the cycle
9. Button for opening the lid with integrated alarm LED
10. Emergency button
11. Refractory material lining, insulated structure and lid
12. Cast iron crucible (or optional stainless steel)
13. Heated melt pipe
14. Power button
15. Main switch

## CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Perfetto parallelismo del gruppo di centrifugazione
3. PLC per la regolazione del ciclo di lavoro
4. Pannello esterno per il controllo e la regolazione di tutti i parametri di lavoro: regolazione della velocità, pressione, senso di rotazione, quantità e temperatura del metallo, timer di centrifugazione, accensione e spegnimento programmabili e autodiagnostica
5. I cicli di lavoro sono facilmente identificabili tramite codici barcode collocati sugli stampi (fino a 500 000 cicli)
6. Manometro per la pressione di chiusura dello stampo
7. Doppio raffreddamento dello stampo con ventilazione forzata
8. Pulsante per l'avvio del ciclo
9. Pulsante per l'apertura del coperchio con led di allarme integrato
10. Pulsante di emergenza
11. Rivestimento in materiale refrattario, struttura e coperchio coibentati
12. Crogiolo in ghisa (o in acciaio inox opzionale)
13. Condotto di colata riscaldato
14. Pulsante di accensione
15. Interruttore generale

## TECHNICAL DATA DATI TECNICI

|                      |                        |   |
|----------------------|------------------------|---|
| Mould diameter       | Diametro stampo        | 350 mm   13.8"  |
| Maximum mould height | Altezza massima stampo | 60 mm   2.4"  |
| Spins per minute     | Giri al minuto         | 0 - 1500 RPM  |
| Crucible capacity    | Capacità crogiolo      | 52 dm <sup>3</sup> = 350 kg Zn  |
| Maximum temperature  | Temperatura massima    | 500°C   932°F   |
| Pressure             | Pressione              | 1.5 - 6 bar   |
| Power                | Potenza                | 24750 W   |
| Voltage              | Tensione               | 400 V Three-phase   Trifase (on request   su richiesta 230 V three-phase   trifase) |
| Frequency            | Frequenza              | 50/60 Hz  |
| Dimensions           | Dimensioni             | 2460 x 1500 x 2250 mm   96.9 x 59.1 x 88.6"   |
| Weight               | Peso                   | 1400 kg   3086 lbs  |
| Noise output         | Rumorosità             | < 80 dB   |