

RTV 920 LIQUID SILICONE

TRANSPARENT LIQUID SILICONE FOR MICROCASTING

CHARACTERISTICS

1. Transparent colour
2. Low viscosity
3. Excellent mechanical resistance
4. Excellent wax extraction capacity

OPERATING INSTRUCTIONS

Weigh the two components in equal parts, with a ratio of 1:1. (Example: 100 g comp. A + 100 g comp. B). Mix the two components for approximately 1 minute until a totally homogeneous mixture is obtained. Remove air that may form during mixing with a vacuum pump. Pour the mixture into the appropriate mould. If necessary, use the vacuum pump again to remove the remaining air.

The mechanical qualities of the liquid silicone will improve after 20 hours from the first hardening.

SILICONE LIQUIDO RTV 920

SILICONE LIQUIDO TRASPARENTE PER MICROFUSIONE

CARATTERISTICHE

1. Colore trasparente
2. Bassa viscosità
3. Ottima resistenza meccanica
4. Ottima capacità di estrazione delle cere

ISTRUZIONI D'USO

Pesare i due componenti in parti uguali, con un rapporto di 1:1. (Esempio: 100 g comp. A + 100 g comp. B). Miscelare i due componenti per circa 1 minuto fino a ottenere un composto totalmente omogeneo. Rimuovere l'aria che si può formare durante la miscelazione con una pompa a vuoto. Versare la miscela nell'apposito stampo. Se necessario, usare nuovamente la pompa a vuoto per rimuovere l'aria rimanente.

Le qualità meccaniche del silicone liquido miglioreranno dopo 20 ora dal primo indurimento.

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Hardness	Durezza	20 Sh-A
Gel time	Tempo di utilizzo	20 min
Hardening time	Tempo d'indurimento	120 min (25°C 77 F°)
Viscosity	Viscosità	6 Pa
Elongation	Allungamento	500%
Resistance to breakage	Resistenza alla rottura	3 MPa
Resistance to tearing	Resistenza alla lacerazione	20 kN/m
Linear withdrawal	Tiro lineare	0.1%
Specific weight	Peso specifico	0.95 kg/dm ³

The RTV 920 two-component liquid silicone is available in packs of 1 kg / component.
(codes 36101111 component A, 36101112 component B)

Il silicone liquido bicomponente RTV 920 è disponibile in confezioni da 1 kg / componente.
(codici 36101111 componente A, 36101112 componente B)