

P 350 LAB H&C

HEATING AND COOLING PRESS

PRESSA DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO

High precision automatic 4-column laboratory press for the production of thermoplastic material specimens. Equipped with two plate groups: the upper one for the heating cycle and the lower one for mould cooling.

Pressa automatica da laboratorio ad alta precisione a 4 colonne per la produzione di provini per materiali termoplastici. Dotata di due gruppi piastre: quello superiore per il ciclo di riscaldamento e quello inferiore per il raffreddamento stampo.

CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure machined by CNC work center
2. Hydraulic control unit, consisting of: motor, high pressure pump to maintain the working pressure, low pressure pump for raising and lowering solenoid valve, pressure switch for automatic pressure regulation
3. PLC and control panel with touch screen for the regulation and display of all working parameters
4. Double pressure cycle: first phase of pre-compression, second phase of compression
5. Lower plate group prepared for coolant passage
6. ON/OFF solenoid valve for coolant passage
7. Adjustment of plate opening during degassing
8. Automatic and programmable degassing cycles
9. 2 PID thermoregulators to maintain uniform temperature
10. Protection door with safety limit switch: prevents reaching the work surface area
11. Cycle start button
12. Descent button
13. Automatic / manual cycle selector
14. Emergency button
15. Main switch

CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Centralina oleodinamica, composta da: motore, pompa di alta pressione per mantenere la pressione di lavoro, pompa di bassa pressione per salita e discesa elettrovalvola, pressostato per regolazione automatica della pressione
3. PLC e pannello di controllo con touch screen per la regolazione e la visualizzazione di tutti i parametri di lavoro
4. Ciclo a doppia pressione: prima fase di pre-compressione, seconda fase di compressione
5. Gruppo piastre inferiori predisposte per passaggio liquido di raffreddamento
6. Elettrovalvola ON/OFF per passaggio liquido di raffreddamento
7. Regolazione apertura piastre durante il degasaggio
8. Cicli di degasaggio automatici e programmabili
9. 2 termoregolatori PID per mantenere la temperatura uniforme
10. Portello di protezione con finecorsa di sicurezza: impedisce il raggiungimento della zona dei piani di lavoro
11. Pulsante di inizio ciclo
12. Pulsante di discesa
13. Selettore per ciclo automatico / manuale
14. Pulsante di emergenza
15. Interruttore generale



TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Plates dimensions	Superficie piastre	350 x 350 mm 13.78 x 13.78"
Opening between plates	Apertura tra le piastre	100 mm superior superiore / 80 mm inferior inferiore
Operating pressure	Pressione di funzionamento	250 bar
Adjustable temperature	Temperatura regolabile	20 - 250°C 68 - 482°F
Maximum clamping force	Forza di chiusura massima	25/40 TON
Power	Potenza	4500 W
Voltage	Tensione	400V Three-phase Trifase + N
Frequency	Frequenza	50 / 60 Hz
Dimensions	Dimensioni	965 x 740 x 1640 mm 38 x 29.1 x 64.6"
Weight	Peso	25 TON: 860 kg 1786 lbs 40 TON: 930 kg 2050 lbs
Noise output	Rumorosità	< 65 dB