

P 350 LAB X2

VULCANIZING PRESS
PRESSA VULCANIZZATRICE

High precision vulcanizing press with double shelf for the production of elastomeric and thermoplastic specimens. It can also be used for the production of industrial gaskets and stamps.

Pressa vulcanizzatrice ad alta precisione con doppio ripiano per la produzione di provini elastomerici e termoplastici. Può essere impiegata anche per la produzione di guarnizioni industriali e timbri.

CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure processed by CNC machining centre
2. Hydraulic control unit composed of: motor, high pressure pump to maintain the working pressure, low pressure pump for raising and lowering solenoid valve, pressure switch for automatic pressure regulation
3. Double work plate group
4. PLC and control panel with touch screen
5. Vulcanization cycle timer
6. Plate opening adjustment during degassing
7. Automatic degassing
8. Programmable degassing cycles
9. 4 PID thermoregulators to maintain uniform temperature
10. Pressure gauge indicating plate closing pressure
11. Protection door with safety limit switch: prevents reaching the workplates area
12. Cycle start button
13. Descent button
14. Automatic / manual cycle selector
15. Main switch
16. Emergency button

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Heating plates dimensions	Superficie piastre di riscaldamento	350 x 350 mm 13.78 x 13.78"
Opening between plates	Apertura tra le piastre	80 mm 3.15"
Operating pressure	Pressione di funzionamento	250 bar
Adjustable temperature	Temperatura regolabile	20 - 200°C 68 - 392°F
Maximum clamping force	Forza di chiusura massima	25/40 TON
Power	Potenza	7500 W
Voltage	Tensione	400V Three-phase Trifase + N
Frequency	Frequenza	50 / 60 Hz
Dimensions	Dimensioni	965 x 740 x 1640 mm 38 x 29.1 x 54.6"
Weight	Peso	25 TON: 860 kg 1786 lbs 40 TON: 930 kg 2050.3 lbs
Noise output	Rumorosità	< 65 dB



CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Centralina oleodinamica, composta da: motore, pompa di alta pressione per mantenere la pressione di lavoro, pompa di bassa pressione per salita e discesa elettrovalvola, pressostato per regolazione automatica della pressione
3. Doppio gruppo piastre di lavoro
4. PLC e pannello di controllo con touch screen
5. Temporizzatore per ciclo di vulcanizzazione
6. Regolazione apertura piastre durante il degasaggio
7. Degasaggio automatico
8. Cicli di degasaggio programmabili
9. 4 termoregolatori PID per mantenere la temperatura uniforme
10. Manometro indicatore della pressione di chiusura piastre
11. Portello di protezione con finecorsa di sicurezza: impedisce il raggiungimento della zona dei piani di lavoro
12. Pulsante di inizio ciclo
13. Pulsante di discesa
14. Selettore per ciclo automatico / manuale
15. Interruttore generale
16. Pulsante di emergenza