

AIR GOLD

VULCANIZING PRESS PRESSA VULCANIZZATRICE

High precision benchtop pneumatic vulcanizing press for the creation of rubber moulds used in lost wax casting processes. The large work surface (270x240mm) allows the operator to work easily and simultaneously with one or more moulding frames.

Pressa vulcanizzatrice pneumatica da banco ad alta precisione per la creazione di stampi in gomma utilizzati nei processi di microfusione a cera persa. L'ampia superficie del piano di lavoro (270x240mm) permette all'operatore di lavorare agevolmente e contemporaneamente con una o più staffe.



CHARACTERISTICS

1. Touchscreen for: work cycle timer adjustment, plate temperature setting, cycle start/stop
2. Manually adjustable closing pressure via pressure regulator
3. Analog pressure gauge
4. PLC for work cycle management and thermoregulation
5. Tempered glass window for work area control
6. Internal LED Strip to illuminate the work area
7. Emergency mushroom button
8. Main switch

CARATTERISTICHE

1. Touchscreen per: regolazione timer ciclo di lavoro, impostazione temperature piastre, start/stop ciclo
2. Pressione di chiusura regolabile manualmente tramite regolatore di pressione
3. Manometro analogico
4. PLC per gestione ciclo di lavoro e termoregolazione
5. Finestra in vetro temprato per controllo area di lavoro
6. Led Strip interno per illuminare l'area di lavoro
7. Pulsante a fungo di emergenza
8. Interruttore generale

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Heating plates dimensions	Superficie piastre di riscaldamento	270 x 240 mm 10.63 x 9.45"
Opening between plates	Apertura tra le piastre	140 mm 5.51"
Operating pressure	Pressione di funzionamento	1.5-8 bar
Adjustable temperature	Temperatura regolabile	20 - 200°C 68 - 392°F
Maximum clamping force	Forza di chiusura massima	2500 kg
Power	Potenza	1600 W
Voltage	Tensione	230V Single-phase Monofase
Frequency	Frequenza	50 / 60 Hz
Dimensions	Dimensioni	550 x 600 x 700 mm 21.65 x 23.62 x 27.56"
Weight	Peso	84 kg 185.19 lbs
Noise output	Rumorosità	<70 dB

RECOMMENDED PRESSURE TABLE TABELLA DELLE PRESSIONI CONSIGLIATE

MOULD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPO		90°C 194°F	180°C 356°F
MM	INCHES	BAR	BAR
60 x 60	2.3 x 2.3	1.2	1.8
70 x 70	2.7 x 2.7	1.7	2.4
80 x 80	3.1 x 3.1	2.1	3.0
90 x 90	3.5 x 3.5	2.6	3.8
100 x 100	3.9 x 3.9	3.2	4.6
110 x 110	4.7 x 4.7	3.9	5.4

PRESSURE PRESSIONE	TEMPERATURE TEMPERATURA
10 kg/cm ²	90°C 194°F
14 kg/cm ²	180°C 356°F

RECOMMENDED TIME TABLE TABELLA DEI TEMPI CONSIGLIATI

VULCANIZATION TIME TEMPO DI VULCANIZZAZIONE	TEMPERATURE TEMPERATURA
3 min / mm of thickness di spessore	90°C 194°F
2 min / mm of thickness di spessore	180°C 356°F