

P 600 LAB 100T

VULCANIZING PRESS
PRESSA VULCANIZZATRICE

High precision automatic 4-column laboratory press for plastic compounds, composite wood and silicone and organic rubber equipped with plates heated by electric resistances.

Pressa da laboratorio automatica di alta precisione a 4 colonne per composti plastici, legno composito e gomma siliconica e organica dotata di piani riscaldati da resistenze elettriche.

CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure processed by CNC machining centre
2. Hydraulic control unit composed of: motor, high pressure pump to maintain the working pressure, low pressure pump for raising and lowering solenoid valve, pressure switch for automatic pressure regulation
3. PLC and control panel with touch screen
4. Vulcanization cycle timer
5. Plate opening adjustment during degassing
6. Automatic degassing
7. Programmable degassing cycles
8. 2 PID thermoregulators to maintain uniform temperature
9. Pressure gauge indicating plate closing pressure
10. Protection door with safety limit switch: prevents reaching the workplates area
11. Cycle start button
12. Descent button
13. Automatic / manual cycle selector
14. Main switch
15. Emergency button

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Heating plates dimensions	Superficie piastre di riscaldamento	600 x 800 mm 23.6 x 31.5"
Opening between plates	Apertura tra le piastre	350 mm 13.8"
Operating pressure	Pressione di funzionamento	250 bar
Adjustable temperature	Temperatura regolabile	20 - 200°C 68 - 392°F
Maximum clamping force	Forza di chiusura massima	100 TON
Power	Potenza	9000 W
Voltage	Tensione	400V Three-phase Trifase + N
Frequency	Frequenza	50 / 60 Hz
Dimensions	Dimensioni	1320 x 1100 x 1700 mm 52 x 43.3 x 66.9"
Weight	Peso	2630 kg 5798 lbs
Noise output	Rumorosità	< 65 dB



CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Centralina oleodinamica, composta da: motore, pompa di alta pressione per mantenere la pressione di lavoro, pompa di bassa pressione per salita e discesa elettrovalvola, pressostato per regolazione automatica della pressione
3. PLC e pannello di controllo con touch screen
4. Temporizzatore per ciclo di vulcanizzazione
5. Regolazione apertura piastre durante il degasaggio
6. Degasaggio automatico
7. Cicli di degasaggio programmabili
8. 2 termoregolatori PID per mantenere la temperatura uniforme
9. Manometro indicatore della pressione di chiusura piastre
10. Portello di protezione con finecorsa di sicurezza: impedisce il raggiungimento della zona dei piani di lavoro
11. Pulsante di inizio ciclo
12. Pulsante di discesa
13. Selettore per ciclo automatico / manuale
14. Interruttore generale
15. Pulsante di emergenza