

TRSE 350 COMPACTA

8-STATION TRANSFER TRANSFER A 8 STAZIONI

Automatic 8-station working center for the production of small and medium-sized items made of low-melting metal alloys. With a productivity of up to 100 castings/h, this machine manages eight moulds simultaneously, automatically positioning one at a time in the centrifugation group, and directly casts the metal.

Centro di lavoro automatico a 8 stazioni per la produzione di pezzi di piccole e medie dimensioni in leghe metalliche bassofondenti. Con una produttività fino a 100 colate/h, questa macchina gestisce otto stampi contemporaneamente, posizionandoli automaticamente uno alla volta nel gruppo di centrifugazione e colando direttamente il metallo.



CHARACTERISTICS

1. Sturdy steel structure machined using a CNC machining centre
2. Perfect parallelism of the centrifugation group
3. PLC for work cycle management
4. Touchscreen for controlling and regulating all working parameters: regulation of speed, pressure, direction of rotation, quantity and temperature of metal, centrifugation timer, programmable on and off and self-diagnostics
5. Pressure gauge indicating the mould closing pressure
6. Double mould cooling with forced ventilation
7. Work cycle start button
8. Lid opening button with integrated alarm LED
9. Emergency button
10. Refractory material lining, insulated structure and lid
11. Cast iron crucible (or optional stainless steel)
12. Heated casting pipe
13. Power switch
14. Main switch

CARATTERISTICHE

1. Robusta struttura in acciaio lavorata tramite centro di lavoro CNC
2. Perfetto parallelismo del gruppo di centrifugazione
3. PLC per gestione ciclo di lavoro
4. Touchscreen per il controllo e la regolazione di tutti i parametri di lavoro: regolazione della velocità, pressione, senso di rotazione, quantità e temperatura del metallo, timer di centrifugazione, accensione e spegnimento programmabili e autodiagnostica
5. Manometro indicatore della pressione di chiusura stampo
6. Doppio raffreddamento stampo con ventilazione forzata
7. Pulsante di avvio ciclo di lavoro
8. Pulsante di apertura coperchio con led d'allarme integrato
9. Pulsante di emergenza
10. Rivestimento in materiale refrattario, struttura e coperchio coibentati
11. Crogiolo in ghisa (o acciaio inox optional)
12. Condotto di colata riscaldato
13. Selettore di accensione
14. Interruttore generale

TECHNICAL DATA DATI TECNICI

Mould diameter	Diametro stampo	350 mm 13.8"
Maximum mould height	Altezza massima stampo	45 mm 1.77"
Spins per minute	Giri al minuto	0 - 1500 RPM
Crucible capacity	Capacità crogiolo	52 dm ³ = 350 kg Zn
Maximum temperature	Temperatura massima	500°C 932°F
Pressure	Pressione	1.5 - 6 bar
Power	Potenza	24750 W
Voltage	Tensione	400 V Three-phase Trifase (on request su richiesta 230 V three-phase trifase)
Frequency	Frequenza	50/60 Hz
Dimensions	Dimensioni	2460 x 1500 x 2250 mm 96.9 x 59.1 x 88.6"
Weight	Peso	1400 kg 3086 lbs
Noise output	Rumorosità	< 80 dB