

90°C

**
**
**

A32BSB
MUSTARD

Silicone rubber specially designed for use only in combination with other silicone rubbers, as an insert. It is to be positioned in the most difficult spots or where the rubber tends to "tear".

A33TRVB
PURPLE

Silicone rubber specially designed for use only in combination with other silicone rubbers, as an insert. It is particularly suitable for those who use injectors that use vacuum.

A38VRB
BLUE

Highly mechanical silicone rubber, capable of returning to its original state after wax extraction. It allows perfect closing of the mould even in subsequent applications and is particularly easy to work with raw.

A41GLB
CANARY YELLOW

Silicone rubber with medium hardness, suitable for all types of work, both for pieces with many undercuts and for filigree items.

A40RSB
HAZELNUT

Silicone rubber with medium hardness, suitable for any type of work, both for pieces with many undercuts and for filigree items.

A51AREB
REVERSE-ELECTRON | ORANGE

Particularly suitable for prototypes in copper, brass, silver and bronze: metals that create acidic or basic conditions on the surface and inside the object. This compound, in fact, is capable of vulcanizing even in unfavorable conditions.

A50FXB
ANTIQUE PINK

Medium-high hardness silicone rubber, suitable for simple or filigree items. It can also be used in combination with other rubbers as an external shell.

SENAPE

Gomma siliconica appositamente studiata per l'utilizzo solo in abbinamento ad altre gomme, come inserto. È da posizionare nei punti più difficili o dove la gomma tende a "strappare".

VIOLA

Gomma siliconica appositamente studiata per l'utilizzo solo in abbinamento ad altre gomme, come inserto. È particolarmente indicata per chi utilizza iniettori che sfruttano il vuoto.

BLU

Gomma siliconica ad alta meccanica, in grado di tornare allo stato originale dopo l'estrazione delle cere. Permette una perfetta chiusura dello stampo anche nelle applicazioni successive ed è particolarmente facile da lavorare da cruda.

GIALLA CANARICO

Gomma siliconica con durezza media, si adatta a ogni tipo di lavoro, sia per pezzi con molti sottosquadra sia per articoli filigranati.

NOCCIOLA

Gomma siliconica con durezza media, si adatta a ogni tipo di lavoro, sia per pezzi con molti sottosquadra sia per articoli filigranati.

RETRO-ELETRONE | ARANCIONE

Particolarmente indicata per prototipi in rame, ottone, argento e bronzo: metalli che creano condizioni di acidità o basicità sulla superficie e all'interno dell'oggetto. Questa miscela, infatti, è in grado di vulcanizzare anche in condizioni sfavorevoli.

ROSA ANTICO

Gomma siliconica di durezza medio-alta, adatta ad articoli semplici o filigranati. Può essere anche utilizzata in abbinamento ad altre gomme come guscio esterno.

30-33 Sh A
0.3 % ÷
800 mm ÷
90°C
3 min/mm

37-38 Sh A
0.3 % ÷
800 mm ÷
90°C
3 min/mm

38-40 Sh A
0.3 % ÷
470 - 520 mm ÷
90°C
3 min/mm

42-44 Sh A
0.3 % ÷
480 - 500 mm ÷
90°C
3 min/mm

44-46 Sh A
0.3 % ÷
450 - 500 mm ÷
90°C
3 min/mm

48-50 Sh A
0.3 % ÷
600 - 700 mm ÷
90°C
3 min/mm

49-51 Sh A
0.3 % ÷
400 mm ÷
90°C
3 min/mm

180°C
A32BSF
ORANGE

Silicone rubber specially designed for use only in combination with other silicone rubbers, as an insert. It is to be positioned in the most difficult spots or where the rubber tends to "tear".

A33TRVF
PURPLE

Silicone rubber specially designed for use only in combination with other silicone rubbers, as an insert. It is particularly suitable for those who use injectors that use vacuum.

A42TRF
YELLOW

Extremely mechanical silicone rubber, suitable for use with complicated and detailed items, when the waxes are difficult to extract from the mould.

A40VLF
LIGHT PURPLE

Very stable silicone rubber, with high mechanical characteristics. It is suitable for any type of work, both for pieces with many undercuts and for filigree items.

A50FXF
FUCHSIA

Medium-high hardness silicone rubber, suitable for simple or filigree articles. It can also be used in combination with other tires as an external shell.

ARANCIO

Gomma siliconica appositamente studiata per l'utilizzo solo in abbinamento ad altre gomme, come inserto. È da posizionare nei punti più difficili o dove la gomma tende a "strappare".

VIOLA

Gomma siliconica appositamente studiata per l'utilizzo solo in abbinamento ad altre gomme, come inserto. È particolarmente indicata per chi utilizza iniettori che sfruttano il vuoto.

GIALLA

Gomma siliconica estremamente meccanica, adatta per essere utilizzata con articoli complicati e dettagliati, quando le cere risultano difficili da estrarre dallo stampo.

VIOLA CHIARO

Gomma siliconica molto stabile, con elevate caratteristiche meccaniche. Si adatta ad ogni tipo di lavoro, sia per pezzi con molti sottosquadra sia per articoli filigranati.

FUCSIA

Gomma siliconica di durezza medio-alta, adatta ad articoli semplici o filigranati. Può essere anche utilizzata in abbinamento ad altre gomme come guscio esterno.

30-33 Sh A
2.5 % ÷
400 mm ÷
180°C
2 min/mm

37-38 Sh A
2.5 % ÷
800 mm ÷
180°C
2 min/mm

41-43 Sh A
2.5 % ÷
720 - 770 mm ÷
180°C
2 min/mm

44-46 Sh A
2.5 % ÷
500 mm ÷
180°C
2 min/mm

49-51 Sh A
2.5 % ÷
500 mm ÷
180°C
2 min/mm

VULCANIZING PRESSES PRESSE VULCANIZZATRICI



BENCH TOP

Benchtop pneumatic vulcanizing press for mould making. 270 x 240 mm work surface. Equipped with a touchscreen. Easy and intuitive to use.

DA BANCO

Pressa vulcanizzatrice pneumatica da banco per la creazione di stampi. Superficie piano di lavoro da 270 x 240 mm. Dotata di schermo touch screen. Facile e intuitiva da utilizzare.



FLOOR STANDING

Robust floor-standing vulcanizing press. 300 x 300 mm work surface. Equipped with double digital thermoregulator, digital pressure gauge and automatic pressure stabilization system.

A BASAMENTO

Robusta pressa vulcanizzatrice a basamento. Superficie piano di lavoro da 300 x 300 mm. Dotata di doppio termoregolatore digitale, manometro digitale e sistema automatico di stabilizzazione della pressione.

YouTube



YouTube



RELATED PRODUCTS PRODOTTI CORRELATI



RELEASE AGENT J

Release agent for any material. Non-harmful product. Quick drying. Ideal for prototype and for SLA / DPL resins or similar.

DISTACCANTE J

Distaccante per qualsiasi materiale. Prodotto non nocivo. Asciugatura rapida. Specifico per prototipi e per resine SLA / DLP o simili.

MICRO TALC

Natural anti-allergic talc for silicone moulds. Ultra-fine grain size: 2-3 microns. No adverse effects on the wax piece surface.



MICRO TALCO

Talco naturale anti-allergico distaccante per stampi. Favorisce lo scorrimento della cera e non intacca la superficie. Grana ultra-fine: 2-3 micron.



HARDNESS
DUREZZA



SHRINKAGE
RITIRO



ELONGATION
ALLUNGAMENTO



VULCANIZATION TEMPERATURE
TEMPERATURA DI VULCANIZZAZIONE



MEDIUM HARDENING TIME
TEMPO DI INDURIMENTO MEDIO

INSTRUCTIONS FOR PERFECT VULCANIZATION

ISTRUZIONI PER UNA VULCANIZZAZIONE PERFETTA

	90°C	180°C
	3 min	2 min
	for each mm of thickness per ogni mm di spessore	

Vulcanization time is always 2 or 3 minutes for each millimeter of thickness. Example: for rubber Ø 300 x 15 mm add the thicknesses (15 + 15 = 30 mm) and multiply by 2 minutes = 60 minutes (full cycle).

Il tempo di vulcanizzazione è sempre di 2 o 3 minuti per ogni millimetro di spessore. Esempio: per una gomma Ø 300 x 15 mm si sommano gli spessori (15 + 15 = 30 mm) moltiplicato per 2 minuti = 60 minuti (ciclo completo).

VERY IMPORTANT! IMPORTANTISSIMO!

90°C = 194°F 180°C = 356°F

We recommend to extract the silicone mould from the frame where it was polymerized only once it has reached room temperature. DO NOT immerse the frame in cold water. These suggestions are useful to prevent split ends of the final mould.

Consigliamo di estrarre lo stampo silconico dalla staffa nella quale è stato polimerizzato solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente. NON immergere la staffa in acqua fredda. Questi consigli servono per evitare sdoppiature dello stampo finale.

The ideal vulcanization time must be calculated from the moment in which the moulding frame reaches the right temperature (about 25/30 min).

Il tempo di cottura ideale deve essere calcolato dal momento in cui la staffa raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min).

www.nicem.it
nicem@nicem.it
Phone: +39 02 990 90 1

Via Palmiro Togliatti, 38
20030 SENAGO (MI) - ITALY
P.IVA / VAT: IT08517910157

FOLLOW US ON

@nicemspa
nicem.spa
Nicem Spa

